

VME Basic – Hóa Chất Epoxy Cường Lực



Hóa Chất Epoxy Cường Lực Dạng Tuýp Bơm VME Basic

Là hệ hóa chất 2 thành phần gốc Epoxy chịu tải trọng rất cao, khô cứng nhanh và thời gian thao tác lâu thích hợp cho vùng khí hậu nhiệt đới. Làm việc tốt khi lắp đặt trong lỗ khô, ẩm ướt và ngập nước

Ưu Điểm Của Sản Phẩm

- . Công thức đặc chế cho ngành XD trong vùng khí hậu nóng và ẩm
- . Hóa chất gốc thuần Epoxy cường độ cao để cấy thép và thanh ren
- . Khả năng chống cháy: Được kiểm nghiệm đến 4 giờ FRP
- . Khô cứng nhanh hơn và thời gian thao tác được gia tăng
- . Sử dụng cho cả lỗ khoan **khô, ẩm ướt và cả ngập nước**
- . Độ co ngót thấp, rất phù hợp cho lỗ khoan rút lõi và lỗ khoan lớn
- . Không chứa chất styrene có hại sức khỏe
- . Bơm cấy và lắp đặt dễ dàng
- . Có nắp đậy để tái sử dụng được

Vật Liệu Nền

- . Bê tông
- . Đá tự nhiên

Đặc Tính Kỹ Thuật

Khi được dùng để cấy thép neo (thép chờ trong xây dựng) hay thanh ren bulông neo, keo **VME Basic** tạo nên loại liên kết neo hóa chất dạng bơm có gốc thuần Epoxy nên đạt cường độ rất cao. Những đặc trưng khi lắp đặt ở nhiệt độ 30°C:

- . Thời gian thao tác cho phép: 12 phút
- . Thời gian khô cứng hoàn toàn: 9 giờ

Các Ứng Dụng Điển Hình



Các Chứng Chỉ Kỹ Thuật Được Phê Duyệt Và Cấp

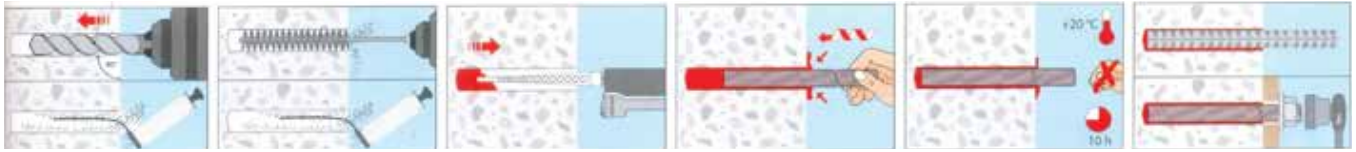
- . ETA-21/0787 và ETA-21/0788 (Châu Âu)
- . ESR-2845 (ICC Evaluation Service, Inc., Mỹ)
- . Chứng chỉ chống cháy từ F30-F120 phút



- Neo cấy thép chờ, thanh ren bulông vào bê tông, đá tự nhiên
- Neo cấy thép, thanh ren bulông trong lỗ khô hay ngập nước
- Cấy thép chờ neo vào tường vây tầng hầm
- Cấy thép chờ cho cột, dầm, cầu thang bộ, bản sàn
- Gắn lan can bảo vệ
- Liên kết tường chắn
- Lắp đặt trong đường hầm

Nhiệt độ vật liệu nền	Thời gian thao tác	Thời gian khô cứng
+5°C to 9°C	80 phút	60 giờ
+10°C to 19°C	40 phút	24 giờ
+20°C to 34°C	12 phút	10 giờ
+30°C to 39°C	08 phút	7 giờ
40°C	08 phút	4 giờ

Biện Pháp Thi Công Lắp Đặt



1. Khoan lỗ đúng đường kính đến độ sâu như chỉ định trong tài liệu của hãng MKT.
2. Dùng máy thổi bụi thổi lần 1, rồi dùng chổi lông gà sát vệ sinh sạch thành lỗ, xong thổi sạch lỗ lần 2.
3. Gắn vòi bơm vào đầu tuýp keo và lắp vào súng bơm, ta bơm bỏ đi 1 phần keo lỏng đầu tiên ra trước đến khi thấy thành phần keo thứ 2 chảy ra và được trộn đều khi ra khỏi vòi bơm. Xong, đưa đầu vòi bơm vào đến **đáy lỗ** rồi bắt đầu vừa bơm vừa từ từ kéo theo hướng ra ngoài đến khi đạt ít nhất 50% thể tích lỗ thì ngưng.
4. Cầm cây thép (hay thanh ren bulông) cần neo cấy vừa xoay vừa đẩy từ từ vào đến đáy lỗ thì dừng.
5. Để yên liên kết neo sau thời gian khô cứng hoàn toàn rồi mới gia tải.

Dòng Sản Phẩm Hóa Chất Epoxy Cường Lực VME Basic



Thể Tích Đóng Gói Và Phụ Kiện

Mã Hàng	Chi Tiết Tên Hàng
28255601	VME Basic/585ml/1 tuýp đôi keo 2 thành phần có thể tích 585ml kèm theo 1 vòi bơm
28305201	VM-XHP vòi bơm keo
MF-DT585	MF súng bơm keo bằng tay
28352101	VM-P 585 Profi súng bơm keo bằng khí nén

Khả Năng Chịu Tải Trọng Thiết Kế Khi Được Cấy Với Thanh Ren Bulông Neo V-A™

Đường Kính Bulông Neo (mm)	Đường Kính Lỗ khoan Ø (mm)	Độ sâu Lỗ khoan (mm)	Mô-men Siết (Nm)	Khả Năng Chịu Cắt (kN)*	Khả Năng Chịu Kéo (kN)*
M10	12	90	20	13,6	12,2
M12	14	110	30	18,5	24,8
M16	18	125	60	34,3	36,0
M20	25	170	120	53,8	58,1
M24	28	210	200	81,7	86,5
M30	35	280	400	126,1	131,5

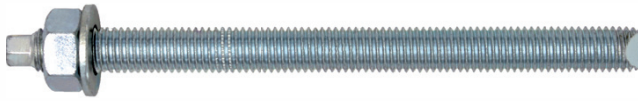
Tải trọng thiết kế (kN) cho trường hợp dùng với thanh ren bulông mạ kẽm (cấp thép 5.8) trong bê tông mác 30N/mm²
 * Hãy tham khảo với nhân viên kỹ thuật của nhà phân phối để có thêm nhiều thông số hay giải thích kỹ thuật kỹ hơn

Khả Năng Chịu Tải Trọng Thiết Kế Khi Được Cấy Với Cốt Thép B500B

Đường Kính Thép Neo (mm)	Đường Kính Lỗ khoan Ø (mm)	Độ sâu Lỗ khoan (mm)	Khả Năng Chịu Cắt (kN)*	Khả Năng Chịu Kéo (kN)*
T10	14	100	16,2	21,0
T12	16	120	22,8	27,5
T14	18	140	30,8	37,4
T16	20	160	40,4	46,1
T20	25	200	63,1	58,0
T25	30	250	98,5	89,5
T28	35	280	126,5	106,2
T32	40	320	163,1	137,8

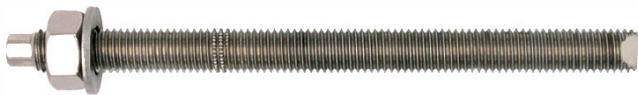
Tải trọng thiết kế (kN) cho trường hợp dùng với thép (gân) neo BSt 500 S trong bê tông mác 30N/mm²
 * Hãy tham khảo với nhân viên kỹ thuật của nhà phân phối để có thêm nhiều thông số hay giải thích kỹ thuật kỹ hơn

V-A™ Thanh Ren Bulông Mạ Kẽm (5.8)



Mã Hàng	Chi Tiết Tên Hàng	Đường Kính Thanh Ren (mm)	Chiều Dài Thanh Ren (mm)	Độ Dày Tối Đa Bản Mã (mm)	Đường Kính Lỗ Khoan Ø (mm)	Độ Sâu Lỗ Khoan (mm)
21101101	M8x110/15 V-A Thanh ren mạ kẽm	8	110	15	10	80
21203101	M10x130/20 V-A Thanh ren mạ kẽm	10	130	20	12	90
21306101	M12x160/25 V-A Thanh ren mạ kẽm	12	160	25	14	110
21510101	M16x190/35 V-A Thanh ren mạ kẽm	16	190	35	18	125
21617101	M20x260/65 V-A Thanh ren mạ kẽm	20	260	65	25	170
21721101	M24x300/63 V-A Thanh ren mạ kẽm	24	300	63	28	210
21829101	M30x380/70 V-A Thanh ren mạ kẽm	30	380	70	35	280

V-A™ Thanh Ren Bulông inox A4/SS316



Mã Hàng	Chi Tiết Tên Hàng	Đường Kính Thanh Ren (mm)	Chiều Dài Thanh Ren (mm)	Độ Dày Tối Đa Bản Mã (mm)	Đường Kính Lỗ Khoan Ø (mm)	Độ Sâu Lỗ Khoan (mm)
21101501	M8x110/15 A4/SS316 V-A Thanh ren inox	8	110	15	10	80
21203501	M10x130/20 A4/SS316 V-A Thanh ren inox	10	130	20	12	90
21306501	M12x160/25 A4/SS316 V-A Thanh ren inox	12	160	25	14	110
21510501	M16x190/35 A4/SS316 V-A Thanh ren inox	16	190	35	18	125
21617501	M20x260/65 A4/SS316 V-A Thanh ren inox	20	260	65	25	170
21721501	M24x300/63 A4/SS316 V-A Thanh ren inox	24	300	63	28	210
21821501	M30x380/70 A4/SS316 V-A Thanh ren inox	30	380	70	35	280

V-A™ Thanh Ren Bulông Nhúng Kẽm (dày 45µm)



Mã Hàng	Chi Tiết Tên Hàng	Đường Kính Thanh Ren (mm)	Chiều Dài Thanh Ren (mm)	Độ Dày Tối Đa Bản Mã (mm)	Đường Kính Lỗ Khoan Ø (mm)	Độ Sâu Lỗ Khoan (mm)
VA-8 HDG	M8x110/15 HDG V-A Thanh ren nhúng kẽm	8	110	15	10	80
VA-10 HDG	M10x130/20 HDG V-A Thanh ren nhúng kẽm	10	130	20	12	90
VA-12 HDG	M12x160/25 HDG V-A Thanh ren nhúng kẽm	12	160	25	14	110
VA-16 HDG	M16x190/35 HDG V-A Thanh ren nhúng kẽm	16	190	35	18	125
VA-20 HDG	M20x260/65 HDG V-A Thanh ren nhúng kẽm	20	260	65	25	170
VA-24 HDG	M24x300/63 HDG V-A Thanh ren nhúng kẽm	24	300	63	28	210